

Приложение 1 към рамково споразумение

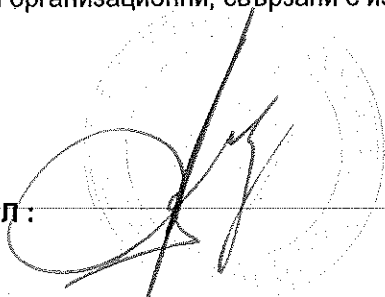
СТОКА И БАЗОВА ЕДИНИЧНА ЦЕНА

Кербови съединители за АС проводници


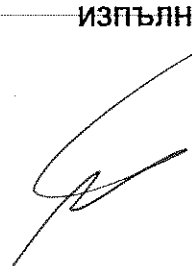
№	Наименование на материала	Ед. цена лева без ДДС
1	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 25 mm ²	2,43
2	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 35 mm ²	2,34
3	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 50 mm ²	4,14
4	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 70 mm ²	4,41
5	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 95 mm ²	7,47

Забележка: Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение 2 към рамково споразумение

Технически изисквания

За обособена позиция 4

Поставя се в плик № 2

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:
„Доставка на арматура за АС проводници” и реф. № PPD 15-055

ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ” АД

ОТ: ТИЛКОМ-ООД

Адрес на управление: гр. София, ул. «Поручик Неделчо Бончев», № 1

Тел.: 02 / 9799750;60; факс: 02 / 9799771; e-mail: office@tilcom-bg.com

Единен идентификационен код: 121871118,

Представяван от Панайот Йорданов Божилов – управител (длъжност)

Упълномощен представител за тази процедура (ако е предвидено) НЕ.....,

с приложено пълномощно №, дата

Тел.: /; факс: /; e-mail:

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката за обособена позиция 4.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение” на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки – 24 /двадесет и четири/ месеца /не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.
8. Приемем, че в срок до НЕ..... (не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с Възложителя, ще сключа договор с посочения/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е деклариран, че ще използва подизпълнител/и).
9. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий „най-ниска цена“.
10. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

Приложения:

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories





trade, investment, loyalty

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.
3. Срокове за доставка и опаковка.

Дата 11.09.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:



Панайот Великов-Чиралев
(длъжност на представляващия участника)

IV.4. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4

Наименование на материала: Кербови съединители за алуминиево-стоманени проводници от 25 mm² до 95 mm²

Съкратено наименование на материала: Керб. съединители за АС от 25 ÷ 95 mm²

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН
В - Въздушни електропроводни линии СрН

Категория: 5 - Арматури, клеми за ВЛ

Мерни единици: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Съединители от пресов тип (кербови съединители), изработени от екструдирана алуминиева тръба с овална форма, комплектувани с разделителна алуминиева лента, както са показани графично на фиг. 1а, за съединяване на два алуминиево-стоманени проводници съгласно БДС 1133:1989 „Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени“ с еднакви сечения. Пресованият кербов съединител е показан графично на фиг. 1б.

Тръбата с овална форма и алуминиевата лента са изработени от алуминий за електротехнически приложения с чистота min 99,5 mass-%. Местата на пресоване са отбелязани ясно с трайна маркировка. Пресоването на кербовите съединители се извършва посредством ръчни или хидравлични преси. Кербовите съединения издържат без приплъзване на проводниците сила на опън най-малко 90 % от обявеното разрушаващо усилие за съответните сечения на съединяваните проводници, както са посочени в таблиците в т. 4 по-долу.

Кербовите съединители са пакетирани в картонена или друга подходяща опаковка с брутно тегло max 15 kg.

Използване:

Кербовите съединители се използват за съединяване на два алуминиево-стоманени проводници с еднакви сечения по дължината на междустълбията при изграждане, ремонтване и експлоатация на въздушни електропроводни линии СрН и НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Кербовите съединители трябва да отговарят на БДС EN 61284:2003 "Въздушни електрически линии. Изисквания и изпитвания на съединителна арматура (IEC 61284:1997)" или еквивалент, включително на техните валидни изменения и поправки. .

Изискване към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно означение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	ZSD.... Feman Сърбия
2.	Техническо описание и чертежи с нанесени размери	Приложено

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
3.	Протоколи от типови изпитвания на английски или български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория - заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	Приложено 1.3 общо 16 стр.
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 3 - заверено копие	Приложено 1.4 общо 6 стр.
5.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. на параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи“ по-горе	Приложено 1.5 общо 1 стр.
6.	Инструкция за монтиране, вкл. описание на необходимите инструменти, формите (матриците) за пресоване и последователността на операциите	Приложено 1.6 общо 3 стр.

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от изпитванията могат да бъдат и само на английски език).

Технически данни


1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа


№ по ред	Параметър	Стойност		
		1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none"> • През активно съпротивление; • през дъгогасителна бобина; • изолиран звезден център. 	

2. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Максимална температура на околната среда	До +40°C
2.2	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
2.3	Относителна влажност	До 100%
2.4	Надморска височина	До 2000 m

3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	<p>Конструкция</p> 	а) Конструкцията на кербовите съединители трябва да бъде от показания по-долу на фиг. 1а вид.	а) Конструкцията на кербовите съединители е показания по-долу на фиг. 1а вид.
		б) За улеснение при въвеждане на алуминиево-стоманените проводници при извършване на монтажни работи отворите на кербовите съединители трябва да бъдат разширени.	б) За улеснение при въвеждане на алуминиево-стоманените проводници при извършване на монтажни работи отворите на кербовите съединители са разширени.
		в) Кербовите съединители са комплектувани с разделителна алуминиева лента.	в) Кербовите съединители са комплектувани с разделителна алуминиева лента.
		г) Повърхностите на кербовите съединители трябва да бъдат гладки без конструкционни дефекти, грапавини и остри ръбове.	г) Повърхностите на кербовите съединители са гладки без конструкционни дефекти, грапавини и остри ръбове.
3.2	Материал	Алуминиева сплав със съдържание на Al min 99,5 mass-%	Алуминиева сплав със съдържание на Al min 99,5 mass-%
3.3	Маркировка	Съгласно т. 4.1.5 от БДС EN 61284:2003 или еквивалент, вкл. наименованието или логото на производителя, сечението на проводниците за които са предназначени, номера на пресоващата форма (матрица) и местата на пресоване	Съгласно т. 4.1.5 от БДС EN 61284:2003, вкл. наименованието или логото на производителя, сечението на проводниците за които са предназначени, номера на пресоващата форма (матрица) и местата на пресоване
3.4	Опаковка	а) Всеки кербов съединител трябва да бъде опакован в запечатан прозрачен водозащитен плик от синтетичен материал.	а) Всеки кербов съединител е опакован в запечатан прозрачен водозащитен плик от синтетичен материал.
		б) Опакованите във водозащитен плик от синтетичен материал кербови съединители трябва да бъдат пакетирани в картонена или друга подходяща опаковка с брутно тегло до 15 kg.	б) Опакованите във водозащитен плик от синтетичен материал кербови съединители са пакетирани в картонена или друга подходяща опаковка с брутно тегло до 15 kg.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) На всяка опаковка трябва да бъде залепен етикет на български език със следната информация: наименованието и/или логото на производителя; наименованието и означението на кербовия съединител; сечението на свързаните проводниците, за които е предназначен; броя на съдържащите се в опаковката кербови съединители; брутно тегло, kg; година на производство; и референтния номер на стандарта - БДС EN 61284:2003 или еквивалент.	в) На всяка опаковка е залепен етикет на български език със следната информация: наименованието и/или логото на производителя; наименованието и означението на кербовия съединител; сечението на свързаните проводниците, за които е предназначен; броя на съдържащите се в опаковката кербови съединители; брутно тегло, kg; година на производство; и референтния номер на стандарта - БДС EN 61284:2003 или еквивалент.
3.5	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	min 30 години

4. Кербови съединители за алуминиево-стоманени проводници със сечения от 25-95 mm²

4.1 Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 25 mm²

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 05 1801		DIN 46325 VDE (0220 Teil2)	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 25 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 25 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.1.1	Издържаема сила на опън без приплъзване на проводниците	min 7,8 kN	8 kN
4.1.2	Размери съгласно фиг. 1а:	-	-
4.1.2a	l ₁	274 mm	274
4.1.2b	l ₂	Да се посочи	295
4.1.2c	s	Да се посочи	1.5
4.1.2d	d ₁	Да се посочи	15.8
4.1.2e	d ₂	Да се посочи	6.8
4.1.3	Позиции за пресоване	14 бр.	14
4.1.4	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	7.5

4.2 Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 35 mm²

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 05 1802		DIN 46325 VDE (0220 Teil2)	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 35 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 35 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.1	Издържана сила на опън без приплъзване на проводниците	min 12 kN	12 kN
4.2.2	Размери съгласно фиг. 1а:	-	-
4.2.2a	l ₁	310 mm	310
4.2.2b	l ₂	Да се посочи	330
4.2.2c	s	Да се посочи	1.5
4.2.2d	d ₁	Да се посочи	18.3
4.2.2e	d ₂	Да се посочи	8.3
4.2.3	Позиции за пресоване	14 бр.	14
4.2.4	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	10.2

4.3 Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 50 mm²

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 05 1803		DIN 46325 VDE (0220 Teil2)	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 50 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 50 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.1	Издържана сила на опън без приплъзване на проводниците	min 15,4 kN	15.5 kN
4.3.2	Размери съгласно фиг. 1а:	-	-
4.3.2a	l ₁	384 mm	384
4.3.2b	l ₂	Да се посочи	405
4.3.2c	s	Да се посочи	1.5
4.3.2d	d ₁	Да се посочи	21.3
4.3.2e	d ₂	Да се посочи	9.8
4.3.3	Позиции за пресоване	16 бр.	16
4.3.4	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	16.8

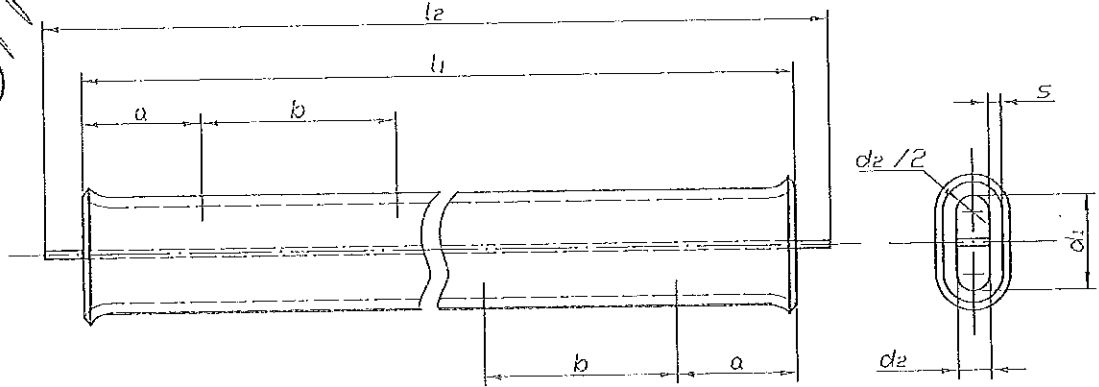
4.4 Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 70 mm²

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 05 1804		DIN 46325 VDE (0220 Teil2)	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 70 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 70 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.1	Издържана сила на опън без приплъзване на проводниците	min 21,3 kN	22 kN
4.4.2	Размери съгласно фиг. 1a:	-	-
4.4.2a	l ₁	468 mm	468
4.4.2b	l ₂	Да се посочи	490
4.4.2c	s	Да се посочи	1.5
4.4.2d	d ₁	Да се посочи	26.3
4.4.2e	d ₂	Да се посочи	12.8
4.4.3	Позиции за пресоване	16 бр.	16
4.4.4	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	24.4

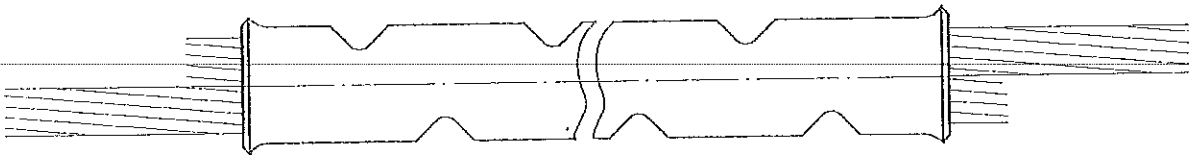
4.5 Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 95 mm²

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 05 1805		DIN 46325 VDE (0220 Teil2)	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 95 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 95 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.5.1	Издържана сила на опън без приплъзване на проводниците	min 29,7 kN	30 kN
4.5.2	Размери съгласно фиг. 1a:	-	-
4.5.2a	l ₁	658 mm	658
4.5.2b	l ₂	Да се посочи	680
4.5.2c	s	Да се посочи	1.5
4.5.2d	d ₁	Да се посочи	32.3
4.5.2e	d ₂	Да се посочи	15.8
4.5.3	Позиции за пресоване	20 бр.	20
4.5.4	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	39

Фиг. 1а – Кербов съединител – форма и основни размери



Фиг. 1б – Кербово съединение



Дата 11.09.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:



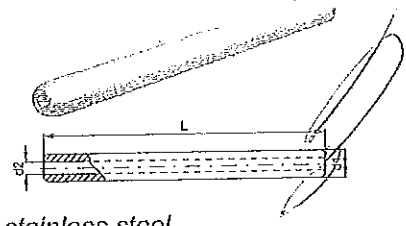
(име и фамилия)

Панайот Венков-Уравацев

(длъжност на представляващия участника)

Compression connector for joining support cables

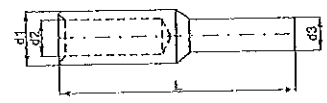
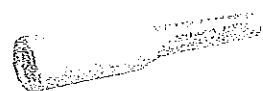
Code number	Designation mm/Bolt M	d1 mm	d2 mm	L mm	No. of crimps mech./hydr.	Package pcs	Weight g/100 pcs
2102075	FPC-50	19	9,7	182	6-6	100	3,00
2102077	FRC-70	21	11	200	6-6	100	3,50



Use for joining support cables for mid-voltage SKS. Made from stainless steel.
For crimping we recommend crimper FCO-630 with the appropriate insert.

Connector (pin) for KGTs-10

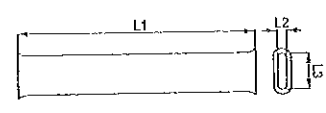
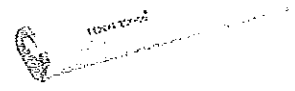
Code number	Designation mm/Bolt M	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L mm	Package pcs	Weight g/100 pcs
1997095	Cu 95- Cu Ø17	18	13,5	17	117	50	19,0
1997120	Cu 120- Cu Ø17	19	15,5	17	117	50	19,2
1997150	Cu 150- Cu Ø17	21	17,0	17	117	50	19,5



Use for attaching aluminum cable to the cable head.
We recommend crimping with FEMAN crimpers.

Threaded aluminum connectors

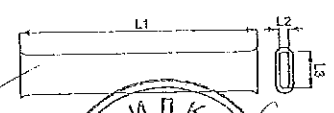
Code number	Designation Al-fe cable mm	Al-fe cable mm ²	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Thickness Al insert mm	Number of threads	Package pcs	Weight g/100 pcs
2000025	ZSK-25	25/4	114	6.8	15.8	1,5	2x3	25	3,2
2000035	ZSK-35	35/6	130	8.3	18.3	1,5	2x3	25	4,3
2000050	ZSK-50	50/8	184	9.8	21.3	1,5	2x4	25	8,1
2000070	ZSK-70	70/12	204	12.8	26.3	1,5	2x4	25	10,6
2000095	ZSK-95	95/15	294	15.8	32.3	2,0	2x5	25	17,4
2000125	ZSD-25	25/4	274	6.8	15.8	1,5	2x7	25	7,5
2000135	ZSD-35	35/6	310	8.3	18.3	1,5	2x7	25	10,2
2000150	ZSD-50	50/8	384	9.8	21.3	1,5	2x8	25	16,8
2000170	ZSD-70	70/12	468	12.8	26.3	1,5	2x8	25	24,4
2000195	ZSD-95	95/15	658	15.8	32.3	2,0	2x10	20	39,0



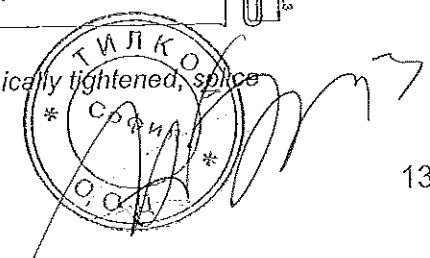
Short threaded Al connectors (ZSK) are used to form power connections (splices) of Al-steel cables, splice according to JUS N.F4.101. Long threaded Al connectors (ZSD) are used to form power connections (splices) of Al-steel cables that are mechanically tightened, splice according to JUS N.F4.101.
We recommend crimping with FEMAN crimpers.

Threaded copper connectors

Code number	Designation Cu cable mm	Cu cable mm ²	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Number of threads	Package pcs	Weight g/100 pcs
2000216	ZSCU-16	16	95	5,6	11,2	2x3	25	15
2000225	ZSCU-25	25	105	7,0	14,0	2x3	25	26
2000235	ZSCU-35	35	122	8,0	16,0	2x3	25	45
2000250	ZSCU-50	50	150	10,0	19,5	2x4	25	75



Use to form power connections (splices) of copper cables that are not mechanically tightened, splice according to JUS N.F4.101.
We recommend crimping with FEMAN crimpers.



ELEKTROTEHNIČKI INSTITUT "NIKOLA TESLA"
Centar "Elektromerenja"
Beograd, Koste Glavinića 8a

IZVEŠTAJ BROJ 407040

DELOVI ZA IZRADU PRESOVANIH SPOJEVA

Korisnik: „FEMAN“
 Jagodina, Vihorska 1

Uradjeno prema: zahtevu korisnika

Broj strana:

Izveštaj poslat:

16 MAY 2007.

Rukovodilac radnog naloga:

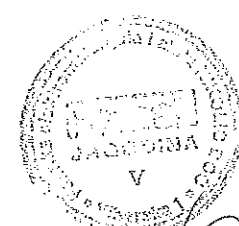
Radoslav Brkić, dipl.ing.

Saradnici:



Direktor Centra "Elektromerenja"

Srdjan Milosavljević, dipl.ing.



1. PREDMET IZVEŠTAJA

Korisnik je dostavio na ispitivanje 27 spojna dela za kablove: papučice, bimetalne papučice, zarezne spojnice, Al i vezne čaure, s tim da se utvrdi uskladenost tih proizvoda sa propisima.

2. MESTO I VREME

Ispitivanja su obavljena u Elektrotehničkom istitutu „Nikola Tesla“, Beograd, Koste Glavenića 8a u maju mesecu 2007. god.

3. PROPISI

Ispitivanja su obavljena prema domaćem standardu JUS N.F4.101 (kome odgovara standard VDE 0220) „Kablovski propis“ DELOVI ZA IZRADU PRESOVANIH SPOJEVA U EE KABLOVSKIM MREŽAMA, Tehnički uslovi“.

4. ISPITIVANJA

Ispitivanja su obavljena tako što su kroz spojne delove, (na koje je proizvođač postavio kablove najvećek preseka dužine 300 mm i spojeve načinio prema svojim uslovima presovanja), propuštane „morne“ struje prema tabeli 3 standarda. Struje su podešavane podesivim transformatorom preko strujnog transformatora kl. 0,2 i ampermetra kl. 0,5. Struje su merene oko 1 h nakon uključenja a struje su održavane na zadatu vrednost. Zbog složene konfiguracije spojeva temperatura je merena u po jednoj tački tj. Temperaturnom sondom u vidu kuglice instrumentom kl. 2.

Radi preglednosti rezultati su dati tabelarno. Pošto su istovremeno struje propuštane kroz dva ista uzorka vezana na red pouzdano se može zaključiti da su trenutne vrednosti struje bile idetične. Uočene temperature razlike kod istog tipa spojeva su znači posledica samo neujednačenih ostvarenih spojeva.

5. ZAKLJUČCI

Prema standardu JUS N.F4.101 najviša dozvoljena trajna temperatura delova za izradu presovanih spojeva je $T = 90^{\circ}$.

27 tipova ispitivanih FEMAN proizvoda, ODGOVARAJU zahtevima za kvalitet i nameni, odnosno primenjenom standardu.



Two handwritten signatures are present at the bottom of the page. To the right of the signatures is a circular stamp of the Nikola Tesla Institute. The stamp contains the text 'Institut Nikola Tesla' and 'Beograd'.

Red. broj	Naziv	Isp. A	TAL °C	Tcu °C	ΔTmax °C
1.	AL/CU bimetalna čaura 150/95 mm ²	290	54	52	30
	AL/CU bimetalna čaura 150/95 mm ²	290	55	51	31
2.	AL/CU bimetalna čaura 70/50 mm ²	240	47	46	23
	AL/CU bimetalna čaura 70/50 mm ²	240	45	43	21
3.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-150/12	370	47	45	23
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-150/12	370	43	42	19
4.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-120/12	330	39	38	15
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-120/12	330	41	39	17
5.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-95/12	285	43	39	19
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-95/12	285	43	37	19
6.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-70/12	240	39	36	15
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-70/12	240	38	36	14
7.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-50/12	190	38	33	14
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-50/12	190	38	33	14
8.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-35/10	160	40	34	16
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-35/10	160	43	36	19
9.	Cu čaura neizolovana FSCCU-10	75	-	50	26
	Cu čaura neizolovana FSCCU-10	75	-	53	29
10.	Vezna čaura AL-SC 150	290	54	-	30
	Vezna čaura AL-SC 150	290	49	-	25
11.	Vezna čaura AL-SC 120	250	46	-	22
	Vezna čaura AL-SC 120	250	45	-	23
12.	Vezna čaura AL-SC 95	220	55	-	31
	Vezna čaura AL-SC 95	220	50	-	26
13.	Vezna čaura AL-SC 70	180	42	-	18
	Vezna čaura AL-SC 70	180	43	-	19
14.	Al čaura neizolovana FAC 150	290	59	-	35
	Al čaura neizolovana FAC 150	290	61	-	37
15.	Al čaura neizolovana FAC 120	250	60	-	36
	Al čaura neizolovana FAC 120	250	58	-	34
16.	Al čaura neizolovana FAC 95	220	38	-	14
	Al čaura neizolovana FAC 95	220	38	-	14
17.	Al čaura neizolovana FAC 70	180	62	-	38
	Al čaura neizolovana FAC 70	180	64	-	40
18.	Al čaura neizolovana FAC 50	145	52	-	28
	Al čaura neizolovana FAC 50	145	54	-	30
19.	Al čaura neizolovana FAC 35	120	65	-	41
	Al čaura neizolovana FAC 35	120	78	-	54
20.	Al čaura neizolovana FAC 25	96	58	-	34
	Al čaura neizolovana FAC 25	96	52	-	28
21.	Cu cevasta papučica FCPCU 120/12	330	-	68	44
	Cu cevasta papučica FCPCU 120/12	330	-	71	47
22.	AL/CU bimetalna čaura 185/95 mm ²	290	52	50	28
	AL/CU bimetalna čaura 185/95 mm ²	290	54	50	30
23.	Zarezna spojnica Al duga ZSD 70	180	39	-	15
	Zarezna spojnica Al duga ZSD 70	180	39	-	15
24.	Zarezna spojnica Al duga ZSD 95	220	37	-	13
	Zarezna spojnica Al duga ZSD 95	220	37	-	13

Red. broj	Naziv	Isp A	TAL °C	T _{CU} °C	ΔT _{max} °C
25.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-16/8	75	42	37	18
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-16/8	75	45	39	21
26.	Cu cevasta papučica FCPCU 25/10	130	-	65	41
	Cu cevasta papučica FCPCU 25/10	130	-	66	42
27.	AL/CU bimetalna papučica FVBP-25/12	95	40	34	16
	AL/CU bimetalna papučica FVBP-25/12	95	41	35	17



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Превод от сръбски език

ЕЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИ ИНСТИТУТ „НИКОЛА ТЕСЛА“
Център „Електроизмервания“
Белград, ул. „Косте Главинича“ № 8А

ДОКЛАД № 407040

ЕЛЕМЕНТИ ЗА ИЗРАБОТКА НА ПРЕСОВАНИ ВРЪЗКИ

Потребител: „ФЕМАН“ /FEMAN/
Ягодина, ул. „Вихорска“ № 1 /Jagodina, Vihorska 1/
Извършено по: поръчка на потребителя
Брой страници: (не е вписано)
Докладът е изпратен на: 16 май 2007 г.
Ръководител на поръчката: инж. Радослав Бъркич (подпис-не се чете)
Сътрудници: (не е вписано)

Директор на Център „Електроизмервания“
(подпис-не се чете)
инж. Сърджан Милосавлевич

(Кръгъл печат на акционерно дружество Електротехнически институт „Никола
Тесла, Белград)

(Кръгъл печат на дружество с ограничена отговорност Феман, Ягодина)



1. ПРЕДМЕТ НА ДОКЛАДА

Потребителят е представил за изпитване 27 кабелни съединителя: кабелни обувки, биметални кабелни обувки, пресови кабелни съединители, алуминиеви гилзи, за да се установи съответствието на тези изделия със стандартите.

2. МЯСТО И ВРЕМЕ

Изпитванията са извършени в Електротехнически институт „Никола Тесла“, Белград, ул. „Косте Главинича“ № 8А през месец май 2007 г.

3. СТАНДАРТИ

Изпитванията са извършени съгласно сръбски стандарт JUS N.F4.101 (на който съответства стандарт VDE 0220) „Кабелен стандарт: ЕЛЕМЕНТИ ЗА ИЗРАБОТКА НА ПРЕСОВАНИ ВРЪЗКИ В ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЙНИ КАБЕЛНИ МРЕЖИ, Технически условия“.

4. ИЗПИТВАНИЯ

Изпитванията са извършени по следния начин – през съединенията (на които производителят е поставил кабели с максимален диаметър с дължина 300 мм и е направил връзките според своите условия за пресоване) е пропускан „измервателен“ ток според таблицата 3 от стандарта. Токът е регулиран с регулируем трансформатор чрез токов трансформатор кл. 0,2 и амперметър кл. 0,5. Токът е измерван около 1 час след включване, като токът е поддържан на зададената стойност. Заради сложната конфигурация на връзките температурата е измервана на по една точка, т.е. с температурна сонда под формата на сачма на инструмент кл.2.

За по-добра прегледност резултатите са представени в табличен вид. Тъй като същевременно е пропускан ток през две еднакви последователно свързани мостри, със сигурност може да се заключи, че моментните стойности на тока са били идентични. Следователно наблюдаваните температурни разлики при еднотипни връзки се дължат само на нееднаквото изпълнение на връзките.

5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Съгласно стандарт JUS N.F4.101 максимално позволената трайна температура на елементите за изработка на пресовани връзки е $T = 90^{\circ}$.

27-те типа изпитани ФЕМАН продукта СЪОТВЕТСТВАТ на изискванията за качество и предназначение, респективно приложения стандарт.

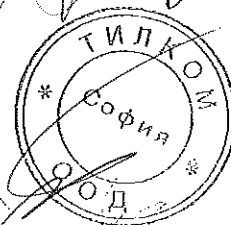
(Кръгъл печат на дружество с ограничена отговорност Феман, Ягодина)

Подписаният Милен Илиев Малаков удостоверявам верността на извършения от мен превод от сръбски на български език на приложения документ: Доклад № 407040 от 16.05.2007 г.

Преводът съдържа 2 (две) страници.

Преводач:

Милен Илиев Малаков





Електриротехнички институт „Никола Тесла“, Београд
 Electrical Engineering Institute „Nikola Tesla“, Belgrade



Налаз / Certificate

Бр./N° 50401/5

Корисник:
 Client: "FEMAN"
 Jagodina, Vihorska 1

Произвођач:
 Manufacturer: "FEMAN"
 Jagodina, Vihorska 1

Испитивани производ:
 Testing product: DELOVI ZA IZRADU PRESOVANIH SPOJEVA
 U EE MREŽAMA
 PARTS FOR MANUFACTURING OF PRESSED
 CONNECTIONS FOR USE IN POWER CABLE
 NETWORKS

Article: Zarezna spojnica Al-duga ZSD-25
 Compression joint Al-long ZSD-25

Прописи:
 Requirements: JUS N.F4. 101/86
 DIN 46325 (VDE 0220 Teil 2)

Узорковао:
 Sampled by: korisnik
 client

Резултат:
 Testing result: Ispitivani proizvod je u skladu sa standardom-propisom
 JUS N.F4.101/86 (DIN 46325 - VDE 0220 Teil 2)
 Testing product is in harmony with standard-regulations
 JUS N.F4.101/86 (DIN 46325 - VDE 0220 Teil 2)

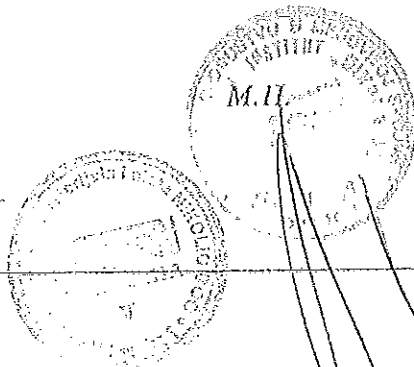
Напомена: Налаз се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 403345
 Note: This certificate is issued on the basis of Test Report N° 403345

Београд,
 Belgrade,

17.10.2003.

Директор
 General manager

Гледа Стоја
 мр Раде Дрча, дипл. инж.



Превод от английски език

Електротехнически институт „Никола Тесла“ Белград

Сертификат
№ 50401/5

Потребител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Производител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Изследван продукт:

**ЧАСТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ПРЕСОВАНИ СЪЕДИНЕНИЯ
ЗА ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЙНИ КАБЕЛНИ МРЕЖИ**
Артикул: Алуминиево съединение дълго ZSD-25

Предписание:

JUS N.F4.101/86
DIN 46325 (VDE 0220 чл.2)

Продуктът е предоставен от: клиент

Резултати от изследването: Изследваният продукт е в съответствие със
стандарта –предписанието JUS N.F4.101/86 (DIN 46325
VDE 0220 чл.2)

ЗАБЕЛЕЖКА: Настоящият сертификат е издаден въз основа на Доклад № 403345

Белград,

17.10.2003 г.

Печат
(кръгъл печат)

Директор

Маг. Раде Дърча, инж.
(подписът не се чете)

Аз, Миряна Петкова Йовановска удостоверявам точността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ „СЕРТИФИКАТ“, който съдържа 1 стр.

Преводач:

Миряна Петкова Йовановска





Електричноинженерски институт „Никола Тесла“, Београд
Electrical Engineering Institute „Nikola Tesla“, Belgrade



Наказ / Certificate

Бр./N° 50401/6

Корисник:
Client: "FEMAN"
Jagodina, Vihorska 1

Произвођач:
Manufacturer: "FEMAN"
Jagodina, Vihorska 1

Испитивани производ:
Testing product: DELOVI ZA IZRADU PRESOVANIH SPOJEVA
U EE MREŽAMA
PARTS FOR MANUFACTURING OF PRESSED
CONNECTIONS FOR USE IN POWER CABLE
NETWORKS

Article: Zarezna spojnice Al-duga ZSD-35
Compression joint Al-long ZSD-35

Прописи:
Requirements: JUS N.F4. 101/86
DIN 46325 (VDE 0220 Teil 2)

Узорковао:
Sampled by: korisnik
client

Резултат:
Testing result: Испитивани производ је у складу са стандардом-прописом
JUS N.F4.101/86 (DIN 46325 - VDE 0220 Teil 2)
Testing product is in harmony with standard-regulations
JUS N.F4.101/86 (DIN 46325 - VDE 0220 Teil 2)

Напомена: Наказ се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 403345
Note: This certificate is issued on the basis of Test Report N° 403345

Београд,
Belgrade,

17.10.2003.



Директор
General manager

Радослав Драче
др Радослав Драча, дипл. инж.

Превод от английски език

Електротехнически институт „Никола Тесла“ Белград

Сертификат

№ 50401/6

Потребител:

„ФЕМАН“

Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Производител:

„ФЕМАН“

Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Изследван продукт:

**ЧАСТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ПРЕСОВАНИ СЪЕДИНЕНИЯ
ЗА ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЙНИ КАБЕЛНИ МРЕЖИ
Артикул: Алюминиево съединение дълго ZSD-35**

Предписание:

JUS N.F4.101/86

DIN 46325 (VDE 0220 чл.2)

Продуктът е предоставен от: клиент

Резултати от изследването: Изследваният продукт е в съответствие със
стандарта –предписанието JUS N.F4.101/86 (DIN 46325
VDE 0220 чл.2)

ЗАБЕЛЕЖКА: Настоящият сертификат е издаден въз основа на Доклад № 403345

Белград,

17.10.2003 г.

Печат

(кръгъл печат)

Директор

Маг. Раде Дърча, инж.
(подписът не се чете)

Аз, Миряна Петкова Йовановска удостоверявам точността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ "СЕРТИФИКАТ", който съдържа 1 стр.

Преводач:

Миряна Петкова Йовановска



Електриротехнички институт „Никола Тесла“, Београд
 Electrical Engineering Institute „Nikola Tesla“, Belgrade



Налаз / Certificate

[Handwritten signature]

Бр./N° 50401/7

Корисник:
 Client:

"FEMAN"
 Jagodina, Vihorska 1

Произвођач:
 Manufacturer:

"FEMAN"
 Jagodina, Vihorska 1

Испитивани производ:
 Testing product:

DELOVI ZA IZRADU PRESOVANIH SPOJEVA
 U EE MREŽAMA
 PARTS FOR MANUFACTURING OF PRESSED
 CONNECTIONS FOR USE IN POWER CABLE
 NETWORKS

Article: Zarezna spojnica Al-duga ZSD-50
 Compression joint Al-long ZSD-50

Прошци:
 Requirements:

JUS N.F4. 101/86
 DIN 46325 (VDE 0220 Teil 2)

Узорковао:
 Sampled by:

korisnik
 client

Резултат:
 Testing result:

Ispitvani proizvod je u skladu sa standardom-propisom
 JUS N.F4.101/86 (DIN 46325 - VDE 0220 Teil 2)
 Testing product is in harmony with standard-regulations
 JUS N.F4.101/86 (DIN 46325 - VDE 0220 Teil 2)

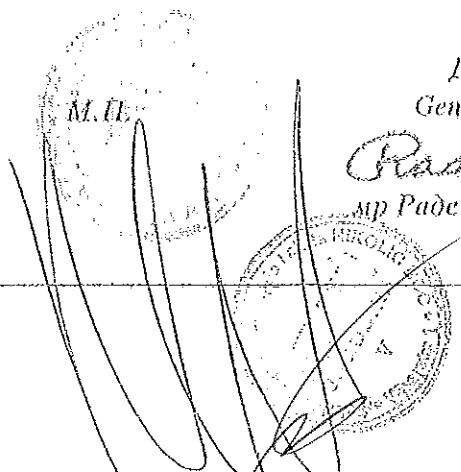
Напомена: Налаз се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 403345
Note: This certificate is issued on the basis of Test Report N° 403345

Београд,
 Belgrade,

17.10.2003.

Директор
 General manager

[Handwritten signature]
 мр Раде Дрча, дипл. инж.



[Handwritten signature]

Превод от английски език

Електротехнически институт „Никола Тесла“ Белград

Сертификат
№ 50401/7

Потребител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Производител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Изследван продукт:

ЧАСТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ПРЕСОВАНИ СЪЕДИНЕНИЯ
ЗА ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЙНИ КАБЕЛНИ МРЕЖИ
Артикул: Алуминиево съединение дълго ZSD-50

Предписание:

JUS N.F4.101/86
DIN 46325 (VDE 0220 чл.2)

Продуктът е предоставен от: клиент

Резултати от изследването: Изследваният продукт е в съответствие със
стандарта –предписанието JUS N.F4.101/86 (DIN 46325
VDE 0220 чл.2)

ЗАБЕЛЕЖКА: Настоящият сертификат е издаден въз основа на Доклад № 403345

Белград,

17.10.2003 г.

Печат
(кръгъл печат)

Директор

Маг. Раде Дърча, инж.
(подписът не се чете)

Аз, Миряна Петкова Йовановска удостоверявам точността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ "СЕРТИФИКАТ", който съдържа 1 стр.

Преводач:

Миряна Петкова Йовановска



Електротехнички институт "Никола Тесла", Београд
Electrical Engineering Institute "Nikola Tesla", Belgrade
Центар "Електромерења"
Electrical Measurements Department



Закључак/Conclusion

Бр./N° 50727/20

Корисник:
Client:

"FEMAN"
Jagodina, Vihorska 1

Произвођач:
Manufacturer:

"FEMAN"
Jagodina, Vihorska 1

Испитани производ:
Testing product:

DEO ZA IZRADU PRESOVANIH SPOJEVA
PART FOR MANUFACTURING OF PRESSED
CONNECTIONS
Al zarezna spojница ZSD-70
Al notched clamp ZSD-70

Испитици:
Requirements:

JUS N.F4.101
VDE 0220 Teil 2

Узорковано:
Sampled by:

Korisnik
Client

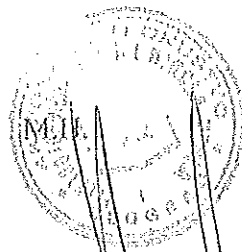
Резултати:
Testing result:

Uzorak je u skladu sa propisima.
Sample is in accordance with requirements.

Напомена: Закључак се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 407040
Note: This conclusion is issued on the basis of Test Report N°

Београд,
Belgrade,

15.05.2007.



Директор Центра
Department Manager

Срђан Анђелијевић, дипл. инж.

Електротехнически институт „Никола Тесла“ Белград
Електроизмервателен отдел

Заклучение
№ 50727/20

Потребител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Производител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Изследван продукт:

ЧАСТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ПРЕСОВАНИ СЪЕДИНЕНИЯ
Артикул: Алуминиево съединение ZSD-70

Предписание:

JUS N.F4.101
VDE 0220 чл.2

Продуктът е предоставен от: клиент

Резултати:

Изследваният продукт е в съответствие със
стандарта –предписанието

ЗАБЕЛЕЖКА: Настоящото заключение е издадено въз основа на Доклад № 407040

Белград,

15.05.2007 г.

Печат

(кръгъл печат)

Директор отдел

.....
(подписът не се чете)

Аз, Миряна Петкова Йовановска удостоверявам точността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ "ЗАКЛЮЧЕНИЕ", който съдържа 1 стр.

Преводач:

Миряна Петкова Йовановска



Електротехнички институт "Никола Тесла", Београд
Electrical Engineering Institute "Nikola Tesla", Belgrade
Центар "Електромерења"
Electrical Measurements Department



Закључак/Conclusion

Бр./№ 50727/21

Корисник:
Client:

"FEMAN"
Jagodina, Vihorska 1

Произвођач:
Manufacturer:

"FEMAN"
Jagodina, Vihorska 1

Испитани производ:
Testing product:

ДЕО ЗА ИЗРАДУ ПРЕСОВАНИХ СПОЈЕВА
PART FOR MANUFACTURING OF PRESSED
CONNECTIONS

Al zarezna spojnica ZSD-95
Al notched clamp ZSD-95

Ипониси:
Requirements:

JUS N.F4.101
VDE 0220 Teil 2

Узорковао:
Sampled by:

Корисник
Client

Резултат:
Testing result:

Узорак је у складу са прописима.
Sampl is in accordance with requirements.

Напомена: Закључак се издаје на основу извештаја о испитивању бр. 407040
Note: This conclusion is issued on the basis of Test Report №

Београд,
Belgrade,

15.05.2007.



Директор Центра
Department Manager

Срђан Милосављевић, дим.инж.

Превод от английски език

Електротехнически институт „Никола Тесла“ Белград
Електроизмервателен отдел

Заклучение
№ 50727/21

Потребител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Производител:

„ФЕМАН“
Гр. Ягодина, ул. Вихорска № 1

Изследван продукт:

ЧАСТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ПРЕСОВАНИ СЪЕДИНЕНИЯ
Артикул: Алуминиево съединение ZSD-95

Предписание:

IUS N.F4.101
VDE 0220 чл.2

Продуктът е предоставен от: клиент

Резултати:

Изследваният продукт е в съответствие със
стандарта –предписанието

ЗАБЕЛЕЖКА: Настоящото заключение е издадено въз основа на Доклад № 407040

Белград,

15.05.2007 г.

Печат
(кръгъл печат)

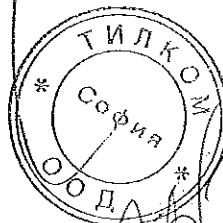
Директор отдел

.....
(подписът не се чете)

Аз, Миряна Петкова Йовановска удостоверявам точността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ "ЗАКЛЮЧЕНИЕ", който съдържа 1 стр.

Преводач:

Миряна Петкова Йовановска





Пр. 1.4



Акредитационо тело Србије

Accreditation Body of Serbia

Београд

Belgrade

додељује
awards

00421

СЕРТИФИКАТ О АКРЕДИТАЦИЈИ

Accreditation Certificate

којим се потврђује да
confirming that

Електротехнички институт Никола Тесла а.д.
Лабораторија за испитивање и еталонирање
Београд

акредитациони број
accreditation number

01-134

задовољава захтеве стандарда
fulfils the requirements of

SRPS ISO/IEC 17025:2006

те је компетентна за обављање послова испитивања
and is competent to perform testing activities

који су специфицирани у обиму акредитације
as specified in the scope of accreditation

Важће издање обима акредитације доступно је на интернет адреси: www.ats.rs
Valid scope of accreditation can be found at: www.ats.rs

Сертификат додељен

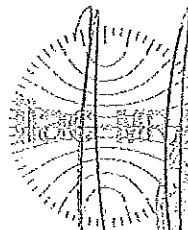
Date of issue

01.02.2015.

Акредитација важи до

Date of expiry

31.01.2019.



В. Д. Директор
Acting Director



Акредитационо тело Србије је потписник Мултилатералног споразума о признавању еквивалентности система акредитације Европске организације за акредитацију (EA MLA) и ИЛАС МРА споразума у овој области. / Accreditation Body of Serbia is a signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation and ILAC MRA in this field.

Превод от сръбски език

(холограмен стикер)

(герб)
Акредитиращ орган на Сърбия

00421

Белград

издава

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

в уверение на това, че

Електротехнически институт „Никола Тесла“ а.д. (АД)
Лаборатория за изпитване и еталониране
Белград

акредитационен №
01-134

отговаря на изискванията на стандарт
SRPS ISO/IEC 17025:2006

и е компетентна за извършване на изпитвания,
посочени в обхвата на акредитацията

Валидният обхват на акредитацията може да бъде видян на интернет адрес: www.ats.rs

Дата на издаване на сертификата
01.02.2015 г.

и. д. Директор
(подпис – не се чете)

Акредитацията е валидна до
31.01.2019 г.

(Кръгъл печат с държавен герб на Акредитиращ орган на Сърбия, Белград,
Република Сърбия)

(Лого на Акредитиращ орган на Сърбия)

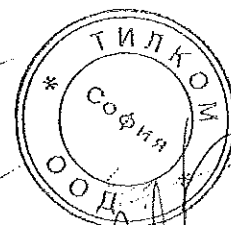
(Лого на ILAC MRA)

Акредитиращият орган на Сърбия е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на акредитацията на Европейската асоциация за акредитация (EA MLA) и споразумението ILAC MRA в тази област.

Подписаният Милен Илиев Манаков удостоверявам верността на извършения от мен превод от сръбски на български език на приложения документ: Сертификат за акредитация № 00421 от 01.02.2015 г.

Преводът съдържа 1 (една) страница.

Преводач:
Милен Илиев Манаков





АКРЕДИТАЦИОНО ТЕЛО СРБИЈЕ

ACCREDITATION BODY OF SERBIA

Булевар Михаило Пупина 2, 11070 Нови Београд, Србија

Телефон: +381 11 313 03 72 - Факс: +381 11 313 03 74

АКРЕДИТАЦИОНО ТЕЛО СРБИЈЕ

Политички ЕА МСА, ИАС АНВ и др. СМА (поразито)

Бр. 2-01-126/15-08

11.02.2015 год

б

3

На основу члана 18. став 2. Закона о акредитацији („Сл. гласник РС”, бр. 73/2010, члана 28. тачка 7. Статута Акредитационог тела Србије („Сл. гласник РС”, бр. 97/2011, тачка 6.2. Правилника акредитације („СЛ. ПРАВИЛНИК”) и тачке 3.5. процедуре АТC-ИП15 о одушивању и то тело акредитације, у поступку обнављања акредитације, тела за оцењивање услагашености Електротехнички институт Никола Тесла АД Београд, Лабораторија за пенетравање и егаломирање, Београд, 30. јануара 2015. године, доноси следећу:

О Д Л У К У
бр. 51/2015

1. Обнавља се акредитација телу за оцењивање услагашености Електротехнички институт Никола Тесла АД Београд, Лабораторија за пенетравање и егаломирање, Београд у обиму акредитације нагом у прилогу Анекса Сумарног извештаја о оцењивању од 26. јануара 2015. године.
2. У складу са чланком 1. ове одлуке, телу за оцењивање услагашености ће се издати Сертификат о акредитацији са Обимом акредитације број 01-134 са роком важења од 1. фебруара 2015. године до 31. јануара 2019. године.

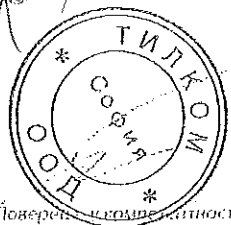
Образложење

Сprovedеним поступком акредитације утврђено је да наведено тело за оцењивање услагашености задовољава прописане захтеве за акредитацију, те је сходно Закону о акредитацији, Правилнику акредитације, Процедури за одушивање и то тело акредитације, на основу претходна Комисије за акредитацију, доноси одлуку као у шенозиску

В.Е. ДИРЕКТОРА

Миљана Лукић

ВЕРИКО СЕРТИФИКАТА



Поверљивост и компетентност

Превод от сръбски език

АКРЕДИТИРАЩ ОРГАН НА СЪРБИЯ

Бул. „Михаила Пупина“ № 2, 11070 Нови Белград, Сърбия
Пощенски адресен код: 190813; Тел.: +381 11 313 03 73; Факс: +381 11 313 03 74
Страна по споразумения ЕА МЛА, ИЛАС МРА и IAF МЛА

Щемпел:

РЕПУБЛИКА СЪРБИЯ
АКРЕДИТИРАЩ ОРГАН НА СЪРБИЯ
№ 2-01-126/15.08
11.02.2015 г.
БЕЛГРАД

На основание чл. 18, ал. 2 от Закона за акредитацията („Официален вестник на РС“ бр. 73/2010), чл. 28, т. 7 от Устава на Акредитацията орган на Сърбия („Официален вестник на РС“ бр. 97/2011), т. 6.2 от Правилника за акредитация (АТС-ПА01) и т. 3.5 от Процедура АТС-ПР15 Разглеждане и издаване на акредитация, по процедура за подновяване на акредитацията на орган за оценка на съответствието Електротехнически институт „Никола Тесла“ АД Белград, Лаборатория за изпитване и еталониране, Белград, на 30 януари 2015 г. издавам следното

РЕШЕНИЕ
№ 51/2015

1. Подновява се акредитацията на орган за оценка на съответствието Електротехнически институт „Никола Тесла“ АД Белград, Лаборатория за изпитване и еталониране, Белград с обхват на акредитацията, представен в приложението на Анекс към Сумарен доклад за оценка от 26 януари 2015 г.
2. Съгласно точка 1 от настоящото решение, на органа за оценка на съответствието ще бъде издаден Сертификат за акредитация с Обхват на акредитацията № 01-134 със срок на валидност от 1 февруари 2015 г. до 31 януари 2019 г.

Мотиви

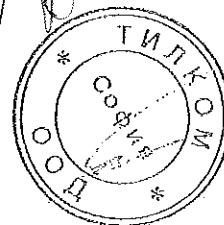
В хода на акредитационната процедура се установи, че горепосоченият орган за оценка на съответствието отговаря на нормативно установените изисквания за акредитация и съгласно Закона за акредитацията, Правилника за акредитация, Процедурата за разглеждане и издаване на акредитация, на основание предложение от Комисията за акредитация, се реши, както е в диспозитива.

и. д. ДИРЕКТОР
(подпис – не се чете)
Милица Лукешевич

Подписаният Милен Илиев Малаков удостоверявам верността на извършения от мен превод от сръбски на български език на приложения документ: Решение № 51/2015 от 30.01.2015 г.

Преводът съдържа 1 (една) страница.

Преводач:
Милен Илиев Малаков





АКРЕДИТАЦИОНО
ТЕЛО
СРБИЈЕ

Акредитациони број/*Accreditation No:*
01-134

Ознака предмета/*Ref. No.:*
2-01-126/15
Важи од/
Valid dated:
01.02.2015.
Замењује Обим од/
Replaces Scope dated:
20.06.2014.

Датум прве акредитације/
Date of initial accreditation: 10.11.2005.

ОБИМ АКРЕДИТАЦИЈЕ
Scope of Accreditation

Акредитовано тело за оцењивање усаглашености/*Accredited body*

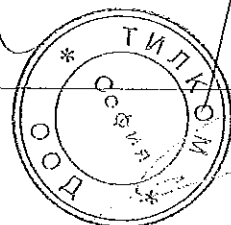
Електротехнички институт Никола Тесла а.д.
Лабораторија за испитивање и еталонирање
Београд, Косте Главинића 8а

Стандард / *Standard:*

SRPS ISO/IEC 17025:2006
(ISO/IEC 17025:2005)

Скраћени обим акредитације / *Short description of the scope*

- електрична и електро-енергетска испитивања уземљења, громобранских и електричних инсталација / *electrical testing of earthing systems, lightning protection systems and electrical installation;*
- електромагнетна компатибилност / *electromagnetic compatibility;*
- електрична и електро-енергетска испитивања електроопреме, материјала и заштитних средстава / *electrical testing of electrical equipment, materials and safety tools and equipment;*
- електрична и електро-енергетска испитивања енергетске опреме високог и ниског напона, генератора, енергетских и мерних трансформатора, каблова и друге опреме / *electrical testing of electrical power equipment, power generators, power transformers, instrument transformers, cables and other high, medium and low voltage power equipment;*
- електрична и електро-енергетска испитивања обртних машина / *electrical testing of rotating machinery;*
- електрична и електро-енергетска испитивања главних сабирница напајања или прикључака мерне групе иза мерних трансформатора у трафостаници или постројењу / *electrical and power quality testing of main power supply bus-bars or measuring junctions behind measurement transformers in power station or plant;*
- хемијска, физичка и електрична испитивања минералног изолационог уља, отпада од минералних изолационих уља и изолационог папира / *chemical, physical and electrical measurements of mineral insulating oil, wastes from mineral insulating oil and insulating paper.*





Превод от сръбски език

АКРЕДИТИРАЩ ОРГАН НА СЪРБИЯ

Акредитационен № 01-134

Партиден № 2-01-126/15

Валидно от:
01.02.2015 г.

Заменя Обхват от:
20.06.2014 г.

Дата на първата акредитация:
10.11.2005 г.

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ

Акредитиран орган за оценка на съответствието

Електротехнически институт „Никола Тесла“ а.д. (АД)
Лаборатория за изпитване и еталониране
Белград, ул. „Косте Главинича“ № 8А

Стандарт

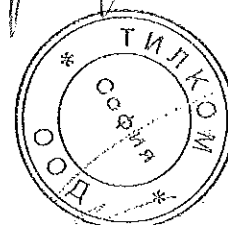
SRPS ISO/IEC 17025:2006

Съкратен обхват на акредитацията

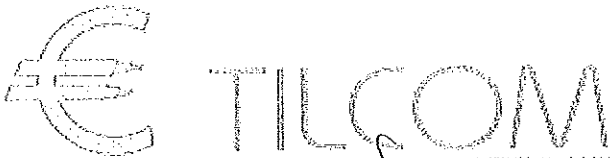
- електрически и електро-енергийни изпитвания на заземяване, мълниезащитни и електрически инсталации;
- електромагнитна съвместимост;
- електрически и електро-енергийни изпитвания на електрооборудване, материали и защитни средства;
- електрически и електро-енергийни изпитвания на енергийно оборудване за високо и ниско напрежение, генератори, електрически и измервателни трансформатори, кабели и друго оборудване;
- електрически и електро-енергийни изпитвания на ротационни машини;
- електрически и електро-енергийни изпитвания на главни шинопроводи или измервателни възли след измервателни трансформатори в трафопостове или електроцентрали;
- химични, физични и електрически изпитвания на минерално изолационно масло, отпадъчни минерални изолационни масла и изолационна хартия;

Подписаният Милен Илиев Малаков удостоверявам верността на извършения от мен превод от сръбски на български език на приложения документ: Обхват на акредитация № 01-134 от 01.02.2015 г.
Преводът съдържа 1 (една) страница.

Преводач:
Милен Илиев Малаков



Пр. 1.5



trade, investment, loyalty

ДЕКЛАРАЦИЯ

От: Панайот Йорданов Божилов, ЕГН 6401097020, живуц в с. Чешинци, общ. Столична, ул. „Възрожденска” № 5, л.к. №645242463, издадена от МВР гр. София на 12.05.2014 г., Управител на “Тилком” ООД със седалище в гр.София, р-н Искър, ул. „Поручик Неделчо Бончев” №1 BG 121 871 118,

ДЕКЛАРИРАМ, че:

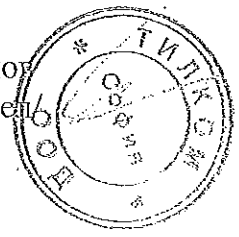
Кербови съединители за AC – ZSD

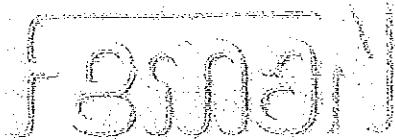
За които се отнася тази декларация е в съответствие на стандарт: DIN46325-VDE 0220 чл.2

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Дата: 10.09.2015г.
гр.София

Декларатор: П. Божилов
/Управител





FEMAN d.o.o.
Vihorska 1, 25000 Jagodina, Srbija
Tel.: +381-35-230 000 Fax: +381-35-230 024
Web: www.feman.net

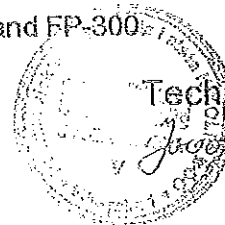
LONG THREADED AI CONNECTORS ZSD

Long threaded AI connectors (ZSD) are used to form power connections (splices) of AI-steel conductors mechanically tightened splice according to SRPS N.F4.101.

Necessarily use AI-insert between two conductors which are drawn in whole length into the threaded connector. The number of pressed ai connector depends on its length. Please strictly follow the attached chart when choosing the number of pressing. Threaded connectors are pressed from the middle towards the ends alternating once from one side, once from the other side.

S.N.	Product name	Thickness of AI insert [mm]	No. of pressing	Insert for pressing
1	LONG THREADED AI CONNECTORS ZSD 25	1,5	2 x 7	FJ 25
2	LONG THREADED AI CONNECTORS ZSD 35	1,5	2 x 7	FJ 35
3	LONG THREADED AI CONNECTORS ZSD 50	1,5	2 x 8	FJ 50
4	LONG THREADED AI CONNECTORS ZSD 70	1,5	2 x 8	FJ 70
5	LONG THREADED AI CONNECTORS ZSD 95	2	2 x 10	FJ 95

For a good quality connection we recommend FEMAN crimper FP-185 and FP-300



Technical department

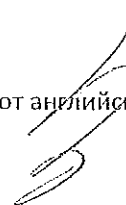
Jugoslavii Džukić



FEMAN



Превод от английски език



ФЕМАН д.о.о.

ул. Вихорска 1, 35000 Ягодина, Сърбия

тел. 035 230-000 факс: 035 230-024

www.feman.net

ДЪЛГИ РЕЗБОВИ АЛУМИНИЕВИ СЪЕДИНИТЕЛИ ZSD

Дългите резбови алуминиеви съединители (ZSD) се използват да образуват силови съединения от механично затегнати връзки от стомано-алуминиеви проводници съгласно SRPS N.F4.101.

Необходимо е да използвате алуминиева вложка между два проводника, които се изтеглят по цялата дължина във резбовия съединител. Броят на пресованите резби на алуминиев съединител зависи от неговата дължина. Моля следвайте стриктно приложената диаграма, когато избирате броя на пресованите резби. Резбовите съединители са пресовани от средата към краищата, редувайки едно пресоване от едната страна, едно от другата.

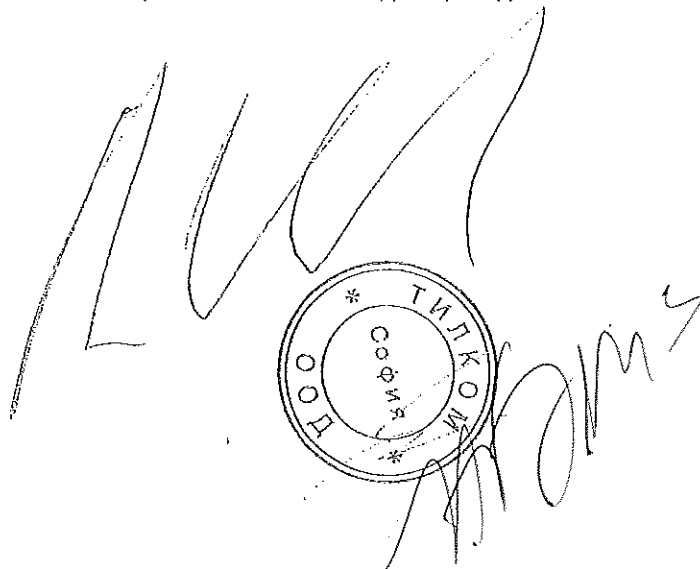
№	Наименование на продукта	Дебелина на алуминиевата вложка	Брой пресовани резби	Вложка за пресоване
1	Дълги резбови алуминиеви съединители ZSD 25	1.5	2 x 7	FJ 25
2	Дълги резбови алуминиеви съединители ZSD 35	1.5	2 x 7	FJ 35
3	Дълги резбови алуминиеви съединители ZSD 50	1.5	2 x 8	FJ 50
4	Дълги резбови алуминиеви съединители ZSD 70	1.5	2 x 8	FJ 70
5	Дълги резбови алуминиеви съединители ZSD 95	2	2 x 10	FJ 95

За качествено съединяване препоръчваме свиващи клещи на FEMAN FP-185 и FP-300.

Технически отдел

Подпис (несе чете)

Кръгъл печат: Феман д.о.о., Ягодина



ТИЛКОМ-ООД

SAP №	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида, бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
1	2	3	4	5	6
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 25 mm ²	Керб. съединител за АС 25 mm ²	25	25	25
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 35 mm ²	Керб. съединител за АС 35 mm ²	25	25	25
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 50 mm ²	Керб. съединител за АС 50 mm ²	25	25	75
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 70 mm ²	Керб. съединител за АС 70 mm ²	25	25	50
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 95 mm ²	Керб. съединител за АС 95 mm ²	25	25	25

Приложение 3 към Техническото предложение Срокове за доставка. Опаковки.

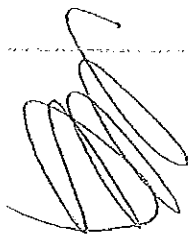
1. Таблица с количества до 7 и 30 дни, минимална партида:

2. Опаковка:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Минимален размер на партида, бр.*	Вид опаковка	Брутно тегло на 1 (един) брой транспортна опаковка, кг.
*****	Керб. съединител за АС 25 mm ²	25	Картонена опаковка	1,950
*****	Керб. съединител за АС 35 mm ²	25	Картонена опаковка	2,650
*****	Керб. съединител за АС 50 mm ²	25	Торба	4,300
*****	Керб. съединител за АС 70 mm ²	25	Торба	6,200
*****	Керб. съединител за АС 95 mm ²	25	Торба	9,950

Дата 11.09.2015 г.





ИНСТРУКЦИЯ

За транспортиране съхранение и манипулиране с кербови съединители

Транспортиране

Съединителите се пакетиран в найлонов плик.

Съхранение на съединителите

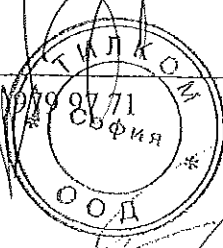
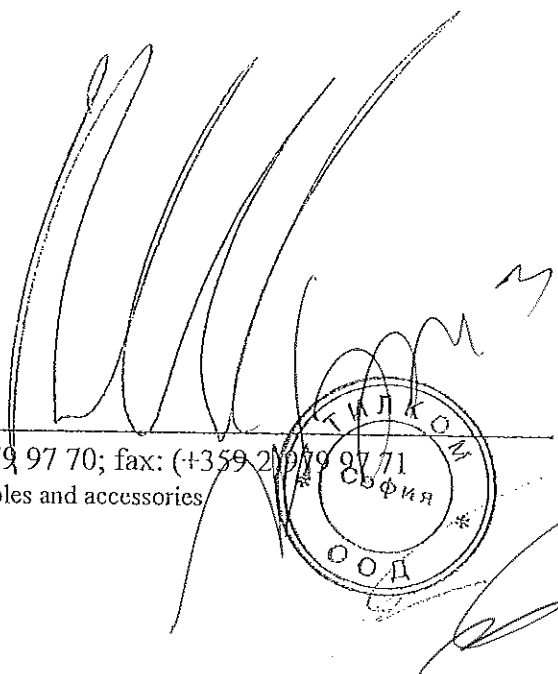
Съединителите се съхраняват в закрити помещения.

При товаро-разтоварни дейности да се взима под внимание недопускане на механични повреди.

Манипулиране с тях.

Монтажа да се извършва с изправни инструменти и механизация.

Лицата извършващи съответните дейности трябва да са инструктирани и правоспособни да извършват тази дейност като се спазва вътрешният ред на предприятието.



ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес,201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД** със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от – Изпълнителен Директор и, наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна,

и

(2), със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс:, е-mail:, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК, представлявано от..... –, наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD и предмет:, сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави и продаде, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и купи стоки, представляващи:....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръчва, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница. Точният адрес на съответната складова база се посочва в поръчката на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

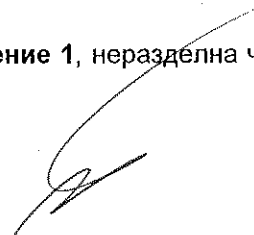

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Точка 1.4, ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в **Приложение 1**, неразделна част от него.



Единичните цени за стоката, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не могат да бъдат по-високи от базовите единични цени за стоката по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе, като включва всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните количества от стоката са посочени в Приложение 2.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави поръчаната му стока в уговорения срок от датата на поръчката, съгласно количеството, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.5. В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разносните по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. 1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговарящата на изискванията стока, констатирана в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следния/те подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител, е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

4.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

б) Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложени начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото

уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPB UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност /...../ месеца.

6.2.(1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2-5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

- (1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 2;
- (2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;
- (3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 3 и ал. 4.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за

подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до **три дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 (две хиляди) лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаждането или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. 1;

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително спорозе, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и спорозе за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретен договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.

(2) Ако правопримникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правопримникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Количества със срокове за доставка и опаковка */Приложение 4 от рамковото споразумение/;*

Приложение 3: Образец на приемо-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Придружаващи доставката документи.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

Приложение 3 към договора.....

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №
...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

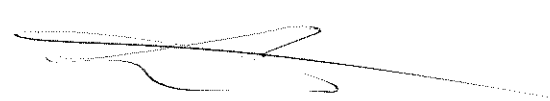
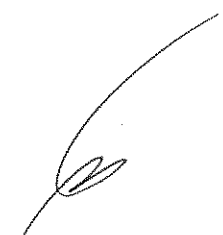
Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкция за монтиране, вкл. описание на необходимите инструменти, формите (матриците) за пресоване и последователността на операциите.
	Изисквания за съхранение и транспортиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:
.....
(име и фамилия)
.....
(длъжност)

(подпис)

Приел:
.....
(име и фамилия)
.....
(длъжност)

(подпис)

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

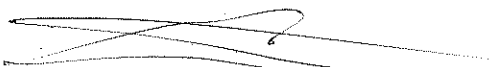
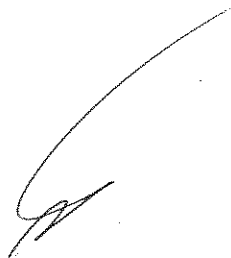
ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Общ брой	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
Съставило Опаковъчния лист:

.....

.....
(подпис)

Приложение 5 към договора.....

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складовете в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5,

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено **Възложителя** най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. **Възложителят** е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на **Изпълнителя**.

2.1.3.2. Име и адрес на **Възложителя**.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Име на куриерската фирма, извършила доставката

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

2.1.3.11. Брой на стоката в опаковка.

2.1.3.12. Общ брой.

2.1.3.13. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.14. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.16. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Инструкция за монтиране**, вкл. описание на необходимите инструменти, формите (матриците) за пресоване и последователността на операциите - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).

2.1.5. **Изисквания за съхранение и транспортиране.**

Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за направление „Логистика“.

Приложение 4 към рамково споразумение

Срокове на Доставка и Опаковка

SAP №	Наименование на материал	3	Минимален размер на партида, бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
1			4	5	6
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 25 mm ²	Керб. съединител за AC 25 mm ²	25	25	25
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 35 mm ²	Керб. съединител за AC 35 mm ²	25	25	25
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 50 mm ²	Керб. съединител за AC 50 mm ²	25	25	75
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 70 mm ²	Керб. съединител за AC 70 mm ²	25	25	50
*****	Кербов съединител за алуминиево – стоманени проводници 95 mm ²	Керб. съединител за AC 95 mm ²	25	25	25

ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Минимален размер на партида, бр.	Вид опаковка	Брутно тегло на 1 (един) брой транспортна опаковка, кг.
*****	Керб. съединител за АС 25 mm ²	25	Картонена опаковка	1950
*****	Керб. съединител за АС 35 mm ²	25	Картонена опаковка	2650
*****	Керб. съединител за АС 50 mm ²	25	Торба	4300
*****	Керб. съединител за АС 70 mm ²	25	Торба	6200
*****	Керб. съединител за АС 95 mm ²	25	Торба	9950